

COMPONENTI STRUTTURALI IN TECNOLOGIE AVANZATE DELL'ALLUMINIO PER APPLICAZIONI AUTOMOTIVE – FILIERA STREPARAVA

Il progetto intende migliorare la competitività e la sostenibilità del comparto della componentistica per il settore automobilistico agevolando lo scambio di competenze e la cooperazione tra i vari enti mediante la loro associazione in una cornice di cooperazione di filiera.

In particolare, l'obiettivo è di **migliorare la competitività e la transizione verde della filiera seguendo principalmente due direttrici**: 1) ottimizzazione dei processi produttivi relativi ai componenti in alluminio per il settore automotive, 2) miglioramento delle prestazioni dei componenti in questione e applicazione di materiali più sostenibili;

Tali finalità verranno perseguite, da una parte attraverso **investimenti in R&S** che permettano lo sviluppo di nuovi processi di produzione volti all'ottimizzazione delle prestazioni meccaniche e di nuove leghe secondarie, ottenute dal riciclo di scarti, al fine di ridurre i costi, mantenere le prestazioni e aumentare la sostenibilità ambientale dell'intera filiera. Dall'altra parte, si vuole promuovere la **digitalizzazione dei processi**, grazie a sensorizzazioni e supporto di algoritmi di intelligenza artificiale che consentano di analizzare al meglio i dati, registrarli ed elaborarli al fine di ottimizzare il processo e massimizzare i risultati sul prodotto. In sintesi, i principali investimenti che la filiera intende implementare sono:

- Investimento di R&S di prodotto e processo con messa a punto di impianti pilota, realizzazione di attrezzature progettate ad hoc, sensorizzazioni per:
 - Sviluppo ed implementazione di un processo innovativo (LPF) per la realizzazione di componenti in alluminio;
 - Sviluppo ed industrializzazione di componenti strutturali, derivanti da diversi processi e leghe di alluminio;
 - Implementazione di leghe secondarie prestazionali a componenti strutturali;
- Sviluppo di percorsi di re/up-skilling per il personale di filiera mediante una consulenza in materia di Risorse Umane;
- Implementazione di una strategia di filiera per la partecipazione partenariati europei mediante;

La Filiera si contraddistingue quale aggregazione integrata e sinergica delle aziende metalmeccaniche e metallurgiche produttrici di componenti strutturali in tecnologie avanzate dell'alluminio per applicazione automotive, coadiuvate da società specializzate in finanza agevolata, accesso al credito, formazione e selezione di risorse umane, cluster regionali in materie di mobilità e manifatturiero e università. Tale integrazione tra i diversi attori permetterà, nel medio periodo, di massimizzare la marginalità della produzione di componenti in alluminio, che, nel 2021, ha registrato un aumento di fatturato pari a +20% rispetto al 2020. La filiera, composta da 17 soggetti, registra circa € 1,2 miliardi di ricavo, con un capitale sociale pari a € 2,2 miliardi rappresentando un comparto di 1900 lavoratori (Gi Group e BNL Paribas a parte).

La filiera è costituita da:

1. Streparava, coordinatore della filiera, azienda specializzata nella progettazione prodotto, lavorazioni ed assemblaggi, testing;
2. Alunext srl, fonderia di componenti in lega leggera nei processi di pressofusione, bassa pressione e processi innovativi ibridi in via di sviluppo
3. Costamp srl, azienda specializzata nella progettazione e produzione stampi;



CONSULTING



www.ibs.consulting

4. PiQ2 srl, azienda che sviluppa di software per l'industria della pressocolata e per la fonderia.;
5. TiesseROBOT spa sviluppa impianti robotizzati per processi di automazione industriale e saldatura;
6. Raffmetal spa, azienda specializzata nella produzione leghe alluminio in colata continua da materie prime riciclate;
7. AQM srl; azienda che funge da Centro Servizi Tecnici alle Imprese nonché laboratorio prove;
8. IBS Consulting S.r.l., società di consulenza finanziaria e gestionale;
9. Gi group srl, azienda di servizi di formazione e ricerca personale;
10. BNL spa, istituto di credito che offre consulenza su servizi creditizi;
11. HTT heat treatment torri srl, azienda specializzata in trattamenti termici di leghe leggere;
12. Idras group srl, produttore di macchine per la produzione di leghe leggere;
13. Metra Spa, azienda specializzata nell'estrusione di alluminio;
14. Borroni Powertrain, azienda specializzata in lavorazioni meccaniche;
15. Cluster Lombardo della Mobilità, cluster tecnologico regionale in materia di mobilità e logistica;
16. AFIL Associazione Fabbrica Intelligente Lombardia, cluster tecnologico regionale in materia produzione smart;
17. Università degli studi di Brescia – DIMI, centro di ricerca in materia di metalli e meccanica;